

# Tokarki CNC - raport

PRZEDSTAWICIEL W POLSCE/ PRODUCENT	OSOBA DO KONTAKTU/ TELEFON	E-MAIL/ STRONA WWW	Model/Typ maszyny	ZAKRES OBRÓBK		WRZECIONO							POSUWY					INNE DANE				WYMIARY GABARYTOWE			
				Średnica obrabia- nego detalu (mm)	Długość toczenia w kłach (mm)	Końcówka wrzeciona - kohierzowa (mm)	Prześwit wrzeciona (mm)	Średnica otworu rury ciągnącej (m)	Zakres prędkości obroto- wych wrzeciona (obr./min)	Obroty nominalne silnika (obr./min)	Moc silnika głównego (kW)	Maksymalny przesuw suportu			Maksymalna prę- dność posuwów		Stożek tulei (Morse a)	Średnica pinoli konika (mm)	Zakres siły docisku konika (DaN)	Wysuw tulei konika (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Masa obrabiarki (kg)	
												W osi X (mm)	W osi Z L=1000 (mm)	W osi Z L=1500 (mm)	W osi X (mm)	W osi Z (mm)									
Abplanalp Sp. z o.o. TORNOS	Dariusz Magdziarz kom. 602 722 562	dariusz.magdziarz@ abplanalp.pl www.abplanalp.pl	GT26	25,4	220	tuleja zaciskowa	-	-	10 000	-	8,2/10,5	-	-	-	35m/min	35m/min	-	-	-	-	2710	1270	1990	3350	
			SwissNano 7	7	50	tuleja zaciskowa	-	-	15 000	-	1,9/2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1855	750	1655	900	
Abplanalp Sp. z o.o. Haas Automation	Grzegorz Sak	grzegorz.sak@abplanalp.pl www.abplanalp.pl	ST-15	356	406	A2-6	64	88,9	4000	-	14,9	200	406	-	30,5	30,5	3	-	-	100	3200	1880	1842	3584	
			ST-30	381	826	A2-6	76	88,9	3400	-	22,4	239	826	-	24	24	4	-	-	737	4496	2642	2057	6487	
Abplanalp Sp. z o.o. Nakamura - Tome	Łukasz Salach	lukas.salach@abplanalp.pl www.abplanalp.pl	SC-100	200	400	A2-5	51	-	5000	-	11/7,5	150	400	-	20	36	3	-	0,6-4,0	400	1950	1700	1782	4500	
			SC-300IIL	360	1100	A2-8	71(89)	-	3500	-	22/18,5	232,5	1135	-	25	30	5	90	2,5-6,5	100	5065	2130	2400	11000	
AI Lab Sp.J. Akira-Seiki	Kazimierz Stec	k.stec@ailab.pl www.ailab.pl	SL25MC	530	380	A2-6	52	-	0-5000	-	13	195+5	435	-	36000	36000	MT4	-	100	100	2450	1500	1720	3800	
			FTM1000	1000	1500- 7500	A2-15	140	-	0-1800	-	66	660	1500	7500	16000	22000	MT6	200	-	300	7850- 13850	3000	3100	25500 43500	
GOODWAY APX Technologie Sp. z o.o.	Michał Tokarczyk kom. 609 989 855	m.tokarczyk@apx.pl www.apx.pl	GS-8000L6	970	6200	18"(24)	205	-	5-800	1150	30/45	525	525	6200	10,5m/ min	12 m/min	A2-15	160	-	-	10525	3400	3065	27400	
			GS-200(L)	420	591/ 1191(L)	8"	66	51	48-4800	600	11/15	+10,-200, -30	+30,-570, +30,1170 L	20 m/min	24 m/min	A2-6	85	-	-	3500	2670	1900	4800		
DMG MORI Polska	Andrzej Śliwiński kom. 606 804 950	andrzej.sliwinski@ mgmori.com www.dmgmori.com	NLX2500Y/700 NLX2500Y/12	366	705 (1255)	JIS A2-8	91 (op.111)	80 (op.90)	0-4000 (op.0-2500)	4000 (op.2500)	18,5 (op.26)	260	795 (Z=700)	1345 (Z=1250)	30m/min	30m/min	MT5	110	980	120	3347	2106	2200	6140	
			NLX6000Y/ 2000	920	2000	JIS A2-20	285	116	0-1000	1000	45	485	n/a	2150 (Z=2000)	20m/min	24m/min	MT5	150	980	150	7614	3157	2885	19200	
Eurometal Sp. z o.o.	Maciej Gugnowski tel. 58 680 25 32	eurometal@euro- metal.com.pl www.eurometal.com.pl	CNC-S20	280	560	A2-6	75	-	4200	-	7,5/11	-	-	-	200	730	MT4	75	-	540	3514	1631	2339	4250	
			S36LL	500	1700	A2-11	165	-	1200	-	22/26	-	-	-	300	1800	MT5	110	-	1750	5200	1900	2100	9350	
Galika Sp. z o.o INDEX Werke GmbH CoKG Hahn & Tessky	Jan Mączyński tel. 22 848 24 46	galika-wars@galika.pl www.galika.pl	B400	370	750	A8 DIN 55026	82	82	4000	-	24	265	750	-	40000	40000	MK5	70	10 000 N	70	2935	2370	2292	7800	
			TNA600	680	1000	A11DIN 55026	100	100	2800	-	31	320	1070	-	15000	20000	MK6	100	13100 N	100	5500	2287	2147	6800	
Galika Sp. z o.o Litz Hitech Corp.	Radosław Wyszynski kom. 510 061 388 Krzysztof Wasiński kom. 505 433 293	galika-wars@galika.pl r.wyszynski@galika.pl k.wasinski@galika.pl www.galika.pl	LT-350	350	350	A2-5	56	45	6000	-	11	140	350	-	24000	30000	MT4	75	-	100	1885	1600	1720	3500	
			LT-520	520	710	A2-8	88	78	3500	-	15	220	710	-	20000	20000	MT5	110	-	150	2850	1800	1895	5000	
HACO FAT	Krzysztof Orłowski kom. 694 497 367	handel@fathaco.com www.fathaco.com	TUR560MN	560	1000	Camlock d1-8	105/190	-	2 biegi	2500	18,5	365	1000	1500	8	8	5	100	-	200	2995	2290	2150	3700	
			TUR1550MN	1550	8000	A2-15	140/320	-	2 biegi	900	56	775	8000	8000	10	8	6	200	-	200	11200	3300	2550	25600	
HURCO	Tomasz Surma kom. 664 485 100	www.hurco.pl	TM6i	240	318	A2-5	45	-	6000	-	13	170	356	-	19	24	-	100	-	-	4043	2507	2135	3180	
			TMX10MYSi	560	627	A2-8	78	-	4000	-	28	222	670	-	24	30	-	100	-	740	6120	3367	2239	7600	

# Tokarki CNC - raport

PRODUCENT / PRZEDSTAWICIEL W POLSCE	OSOBA DO KONTAKTU TELEFON	E-MAIL STRONA WWW	Model / Typ maszyny	ZAKRES OBRÓBK		WRZECIONO							POSUWY					INNE DANE				WYMIARY GABARYTOWE			
				Średnica obrabianego detalu (mm)	Długość toczenia w kłach (mm)	Końcówka wrzeczona - kolmierzowa (mm)	Prześwit wrzeczona (mm)	Średnica otworu rury ciągnącej (m)	Zakres prędkości obrotowych wrzeczona (obr/min)	Obroty nominalne silnika (obr/min)	Moc silnika głównego (kW)	Maksymalny przesuw suportu			Maksymalna prędkość posuwów		Stożek tulei (Morse a)	Średnica pinoli konika (mm)	Zakres siły docisku konika (DaN)	Wysuw tulei konika (mm)	długość (mm)	szerokość (mm)	wysokość (mm)	Masa obrabiarki (kg)	
												W osi X (mm)	W osi Z L=1000 (mm)	W osi Z L=1500 (mm)	W osi X (mm)	W osi Z (mm)									
Fabryka Automatów Tokarskich we Wrocławiu S.A. Grupa HACO 53-234 Wrocław	Artur Piłewicz tel. 71 360 94 12	handel@fathaco.com	TUR MIN / MN P 560/630/710	560-300 630-370 710-440	1000,2000 3000,4000	D1-8, D-11 A2-11,A-2-15	105,140 165,190	90,117	2-2500	-	56-18,5	365/390/ 410	1000+80	-	8m/min	8m/min	MK5	100/125	pinola manualna lub hydrauliczna	180/150	od 2990	2270	2200	od 3700	
			TUR SMN 800/930/1100	800-500 930-610 1100-760	2000 6000	D1-11 A2-15 A2-20	140,220 320,360	117	4-1800	-	56-33	505/570/ 650	2000+90	-	6m/min	6m/min	MK6	125/140/ 160		300	od 4850	od 2660	2100	od 7300	
			TUR MN 1150/1350/1550	1150-700 1350-900 1550-1100	2000 4000 16000	A2-15 A2-20	140,220 320 360,450	117	2-900	-	56-56	650/750/ 775	2000+90	-	10m/min	10m/min	obrotowe gniazdo MK6	200		200	od 5200	od 2660	2550	od 17000	
KOVOSVIT MAS POLSKA	Roman Szyпка tel. 61 817 82 65	biuro@kovosvit.pl www.kovosvit.pl	MASTURN MT550i CNC 800	550	900	B8	82	-	3000	-	17	285	890	-	10 000	10 000	5	90	-	160	2538	1920	1755	3200	
			SP 280	280	550	A6/A8	63/61	-	4700 / 4000	-	22 / 33	241	640	-	30 000	30 000	5	-	-	3875	2122	2345	7200		
			SP 430 Y	480	1100	A8 (A11)	80/90	-	3800	-	17/25 (26/42)	325	-	1225	30 000	30 000	5	150	-	160	5033	2180	2264	8700	
MARCOSTA Tarnów PINACHO	tel. 14 622 66 852	handel@marcosta.pl www.marcosta.pl	ST-310-1500 CNC	620	1500	-	105	-	0-2500	2500	17	310	-	-	0-12	0-10	MT5	95	-	220	3525	1550	2130	2915	
MDT Wadowski Sp. k.a.	Michał Zubkiewicz tel. 22 842 95 66*	info@mdt.net.pl	SL-20	320	600	A2-5	55	42	6000	-	5,5/7,5	180	600	-	24	24	MT4	60	-	60	3525	1851	1832	3800	
			ST-80B	1000	2000	A2-11	132,5	116	Auto 4 pred., 1500	-	30/37	520	-	1900	10	12	MT7	200	-	150	7700	2715	3200	20500	
SMEC Korea Inter-Plast Z. Bodziachowska-Kluza Sp.J	Zuzanna Bodziachowska-Kluza	zuzanna@inter-plast.pl www.inter-plast.pl/smec	SL2000A	360	540	A2-5	61	52	6000	-	18,5	210	560	-	24 m/min	30 m/min	uchwyt 6	75	-	80	2788	1530	1920	3700	
			SL6500A	900	1000 (2000/ 3200/ 5050)	A2-15	152	140	1500	-	55	470	1,050 (2050/ 3270/ 5100)	-	12 m/min	18 (15/10/ 10) m/min	uchwyt 21	180	-	150	5158 (6203/ 7400/ 9400)	2564 (2760/ 2760/ 2860)	2595	16500 1900/ 22000/ 26000)	
Richo Polska	Piotr Pawlicki kom. 781 677 446	richo@richo.pl www.richo.pl	MT-280	250	430	A2-6	62	52	0-4500	6000	11	215	470	-	30	30	MT 4	70	-	80	2680	1600	2000	4100	
			DHL-960	960	do. 6000	A2-15	230	-	6-500	6000	30kW	600	6000	-	5	5	MT 6	125	-	300	9200	2750	2280	13600	
STYLE CNC Machines Sp. z o.o. Sosnowiec	Kamil Piąty kom. 883 444 723	k.piaty@stylecncmachines.com www.stylecncmachines.pl	SB 300	318	570/1000	A2-6/ A2-11	86 do 116	75 do 105	6000	-	15-22	-	-	-	20	24	MK5	85	-	120	3000	1800	1800	4300/ 4800	
			STYLE 750	530	do 3900	D1-11/ A2-15	105 do 230	opcja	0-2000	-	23-35	-	-	-	2000	8000	MK5	105-125	-	225	61000	2300	2200	7900	
TBI Technology Sp. z o.o.	Dział Handlowy tel. 32 777 43 60	kontakt@tbitech.pl www.tbitech.pl	TBI TC 300 Compact SMC	400	300	A2-5/ A2-6	43 (66)	-	6000	2000/ 4500	11	200	-	-	30	30	MT4	-	-	-	3200	1300	1860	4700	
			TBI VT 630	630	1000-3000	A2-11	131 (185)	-	3500	2000	37	315+30	950	1450	20	24	MT6	150	2695	130	5450-7450	2450	1930	8700-13100	